

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr **27** harmonogramu remontu

Kompleks	GOSPODARKI GAZAMI
Zakład	RAFINERYJNY
Instalacja	OXYCLAUS II
Lokalizacja (Działka)	D8

Nr technologiczny obiektu	
Nazwa obiektu	MYCIE APARATÓW I RUROCIĄGÓW

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
965	26P965MM.ZZZ06	-

Wymagany termin realizacji prac: wg harmonogramu
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: jedną zmianę (12h)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: -
	Nr rejestracyjny: -
	Nr archiwalny dok. technicznej: -
	Nr inwentarzowy: -
II	Inne dane: -
	Poziom zabudowy: aparaty i rurociągi usytuowane na poziomie „- 4” – „15” m.
Uwaga: Prace należy rozliczyć powykonawczo	
Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):	
1. Czyszczenie aparatem Woma:	
<ul style="list-style-type: none"> • 22E1 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego oraz komory ok. 50 m². • 22E2 – Czyszczenie wewnętrzne (u-rurki dz. 48,6 x 4, l=10 m) szt. 380, dennice oraz płaszczyz aparaty 70 m². • 22E3 – Czyszczenie wewnętrzne (u-rurki dz. 25 x 2,6, l=9,5 m) szt. 260, dennice oraz płaszczyz aparaty 40 m². • 22E4 – Czyszczenie wewnętrzne (u-rurki dz. 48,6 x 4, l=7,5 m) szt. 380, dennice oraz płaszczyz aparaty 75 m². • 22E5 – Czyszczenie wewnętrzne (u-rurki dz. 25 x 2,6, l=10,5 m) szt. 282, dennice oraz płaszczyz aparaty 50 m². • 22E6 – Czyszczenie wewnętrzne (u-rurki dz. 48,6 x 4, l=7,5 m) szt. 380, dennice oraz płaszczyz aparaty 67 m². • 22E7 – Czyszczenie wewnętrzne (rurki dz. 19,05 x 2,1, l=3,05 m) szt. 993, dennice oraz płaszczyz aparaty 31 m². • 22S1 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 33m². • 22S2 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 22 m². • 22S3 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 18 m². • 22X2 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 6 m². • 22X3 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 6 m². • 22X4 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 6 m². • 22X5 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 6 m². • 22X6 – Czyszczenie płaszcza wewnętrznego ok. 6 m². • Rurociągi spływowe siarki DN80 l= ok. 50 m². • 22V1 – Wybranie osadu 25 t., (osad w stanie stałym, konieczność rozkuwania na mniejsze elementy, celem wyładunku przez włazy rewizyjne DN 600/16), czyszczenie płaszcza wewnętrznego 260 m². • 700-GPC-201 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. • 250-GPC-212 Rurociąg dz. 250 x 8 - 1,5mb. • 250-GSW-203 Rurociąg dz. 250 x 8 - 0,5mb. • 350-GSW-203 Rurociąg dz. 350 x 10 - 1,2mb. • 350-GSW-204 Rurociąg dz. 350 x 10 - 2mb. • 500-GSW-204 Rurociąg dz. 500 x 5,6 - 1mb. 	

	<ul style="list-style-type: none"> 700-GPC-203 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. 700-GPC-204 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. 700-GPC-205 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. 700-GPC-206 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. 700-GPC-207 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. 700-GPC-208 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 1,5mb. 700-GPC-209 Rurociąg dz. 700 x 12,7 - 2mb. <p>2. Czyszczenie przestrzeni pod rusztami reaktorów:</p> <ul style="list-style-type: none"> 22R1 ok 35 m². 22R2 ok 35 m². 22R3 ok 35 m². <p>Uwaga: W przypadku pracy wewnątrz aparatu – stały posterunek, asekurację i sprzęt do prowadzenia prac wewnątrz aparatów zapewnia Wykonawca. Odpad stały dla wszystkich w/w pozycji, należy wykonać załadunek, transport oraz odbiór i unieszkodliwienie odpadu. W wyniku czyszczenia hydrodynamicznego odpad ciekły do 10%. Należy uwzględnić resztkowanie, wydobycie, załadunek i unieszkodliwienie odpadu 05 01 16. Prace należy rozliczyć powykonawczo.</p>												
III	Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji												
IV	<p>Potrzebne materiały i części zamienne:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Materiał</th><th>Zabezpiecza</th><th>Wymagane dokumenty odbiorowe</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Brak</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	Brak								
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe											
Brak													
V	<p>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sprzęt do czyszczenia (agregaty wysokociśnieniowe) i pracy wewnątrz aparatów, 2. Środki transportu, 3. Materiały użyte do mycia zgodnie z technologią prowadzonych prac. 												
VI	<p>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Łukasz Rybicki</td><td>(24) 286-79-85</td><td>lukasz.rybicki@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Radosław Żółtowski</td><td>(48) 885-060-279</td><td>radoslaw.zoltowski2@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Jarosław Krzemiński</td><td>(24) 256-90-65</td><td>jaroslaw.krzeminski@orlen.pl</td></tr> </tbody> </table> <p>Warunki techniczne realizacji prac:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zgodnie z wymaganiami obszarowymi dla wykonawców branży mechanicznej (w załączeniu), - wg aktualnie obowiązujących wytycznych i standardów branżowych Biura Techniki. - Wykonawca musi posiadać minimum 3 letnie doświadczenie w zakresie realizacji prac konserwacyjno-remontowych na obiektach, w których jako medium używane były substancje silnie toksyczne, tj. siarkowodor, siarkowodor z amoniakiem, amoniak, dwutlenek siarki, węglowodory, itp. - Wyposażenie pracowników w maski przeciwgazowe, pełno twarzowe typu 3M lub kaptury ucieczkowe wraz z aktualną legalizacją oraz w indywidualne detektory wielogazowe (H2S+ wybuchowość) wraz z aktualną legalizacją. 	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl											
Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl											
Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl											
VII	<p>Warunki techniczne odbioru prac:</p> <p>Odbioru czystości aparatu dokona Użytkownik.</p> <p>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</p> <p>Protokół odbioru technicznego zakresu remontu.</p> <p>Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Łukasz Rybicki</td><td>(24) 286-79-85</td><td>lukasz.rybicki@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Radosław Żółtowski</td><td>(48) 885-060-279</td><td>radoslaw.zoltowski2@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Jarosław Krzemiński</td><td>(24) 256-90-65</td><td>jaroslaw.krzeminski@orlen.pl</td></tr> </tbody> </table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl											
Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl											
Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl											
VIII	<p>Do niniejszego zakresu załączono:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymagania obszarowe dla wykonawców branży mechanicznej, - dokumentacja techniczna oraz aktualnie obowiązujące wytyczne i standardy branżowe Biura Techniki dostępne u St. Inżyniera Wsparcia Produkcji. 												
IX	<p>Informacja o odpadach poremontowych</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość (ton lub m³)</th><th>Wytwórca Odpadu</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>05 01 06</td><td>Założone osady stałe</td><td>Do 40 T</td><td>Wykonawca</td></tr> </tbody> </table>	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m ³)	Wytwórca Odpadu	05 01 06	Założone osady stałe	Do 40 T	Wykonawca				
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m ³)	Wytwórca Odpadu										
05 01 06	Założone osady stałe	Do 40 T	Wykonawca										

Opracowujący 05 01 16
 Inżynier Wsparcia Produkcji
 Dział Urządzania Ruchu
 Kompleksu Gospodarki Gazami
 Radosław Żółtowski

Akceptujący
 Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
 Dział Urządzania Ruchu
 Kompleksu Gospodarki Gazami
 Łukasz Rybicki

Akceptujący
 Główny Inżynier
 Blok Gospodarki Gazami
 Wydział Utylizacji Gazów
 Jarosław Krzemiński

Zatwierdzający
 Odpady zawierające siarkę
 Sebastian Solek

p.o. Kierownik
 Zespół Inżynierów Kompleksu Gospodarki Gazami
 Branża Mechaniczna